

Phantom

DE MACHINETAP ALS BESTE GETEST OP STANDTIJD

**BEST
OF THE
TEST**

Phantom

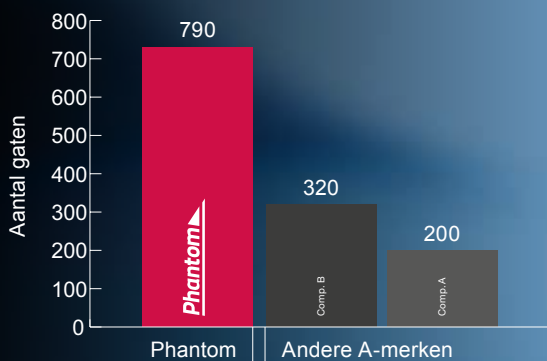


1 TAP > VOOR ALLE MATERIALEN

2x > MEER GATEN

100% > MAXIMALE ZEKERHEID
DOOR LAAGSTE BREUK RISICO

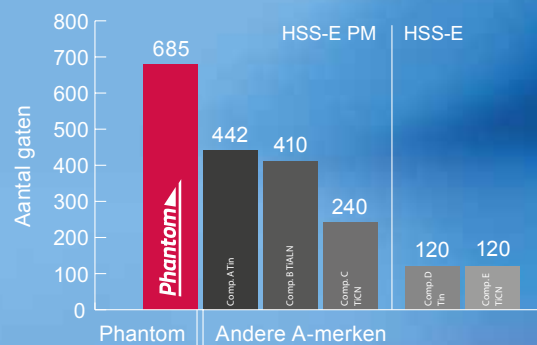
LANGERE STANDTIJD IN 42CrMo4



HSS-E UNI machinetappen

Geteste Phantom tap	23.300.0600/M6
Materiaal	1.7225 / 42CrMo4
Type gat	Blind
Tapdiepte	1,5xd = 9mm.
Machine	DMG DMC 635 ECO
Gereedschaphouder	Soft Synchro
Snijsnelheid	Vc=16m/min.
Snijvloeistof	Emulsie 8%

LANGERE STANDTIJD IN RVS



Hardlube gecoate HP2 machinetappen

Geteste Phantom tap	23.368.0600/M6
Materiaal	1.4571 / AISI 316Ti
Type gat	Blind
Tapdiepte	1,5xd = 9mm.
Machine	DMG DMC 635 ECO
Gereedschaphouder	Soft Synchro
Snijsnelheid	Vc=16m/min.
Snijvloeistof	Snijolie

THERE'S NO END TO WHAT YOU CAN DO.

Phantom

29.250.2000

UNI HSS-E SET MET DE BESTE UNIVERSELE MACHINETAPPEN IN DE MARKT

- > M3-4-5-6-8-10-12
- > universeel inzetbaar
- > betrouwbaar (proces en schroef)
- > de beste UNI tap onder de A-merken
- > gevuld met machinetappen uit artikelgroep 22.200/22.201

ACTIEPRIJS:*

€ 100,00

€ 140,00

Geldig t/m december 2019



P 11 ≤600 N/mm ²	Ongelegeerd en gelegeerd staal ≤600 N/mm ²
P 12 ≤850 N/mm ²	Ongelegeerd en gelegeerd staal 600 - 850 N/mm ²
P 13 ≤1000 N/mm ²	Gelegeerd staal 850 - 1000 N/mm ²
M 21 INOX ≤850 N/mm ²	Roestvaststaal, INOX ≤850 N/mm ²
K 31 GG	Grijs gietijzer GG <260 HB30
K 32 GGG GTS-GTW	Smeedbaar en Nodulair gietijzer
N 41 Alu	Aluminium en Aluminiumlegeringen
N 42 Alu Si>10%	Gietaluminium Si 10 - 24%
N 51 Cu	Koper en Koperlegeringen
S 71 Ni/Co	Nikkel- en Cobaltlegeringen
S 72 Ti	Titaniumlegeringen

TEST DE UNI MACHINETAP GRATIS!

- > Wilt u ook maximale zekerheid en meer gaten kunnen tappen? Geef een maat UNI machinetap op en wij zenden u deze gratis toe. Éénmaal geprobeerd en u wilt niets anders meer!

UW DEALER:

VANDAAG BESTELD, DEZELFDE DAG VERSTUURD!

THERE'S NO END TO WHAT YOU CAN DO.

www.phantom.eu